

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРУЖИНЫ ВИНТОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СЖАТИЯ III КЛАССА, РАЗРЯДА 3 ИЗ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

Основные параметры витков

Cylindrical helical compression springs of III class and of 3 category made of round steel. Main parameters of coils

ОКСТУ 1243

Дата введения 1988-07-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТЧИКИ

Б.А.Станкевич (руководитель темы); О.Н.Магницкий, д-р. техн. наук; А.А.Косилов; Б.Н.Крюков; Е.А.Караштин, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.86 N 4019

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5616-86

4. ВЗАМЕН ГОСТ 13776-68

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2590-71	2
ГОСТ 13764-68	3
ГОСТ 13765-86	4

6. Ограничение срока действия снято по протоколу N 7-95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1999 г.) с Изменением N 1, утвержденным в ноябре 1988 г. (ИУС 2-89)

Настоящий стандарт распространяется на пружины сжатия III класса, разряда 3 с силами при максимальной деформации пружины (F_3) от 6000 до 20000 Н.



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРУЖИН
ПОД ЗАКАЗ ПО ЧЕРТЕЖАМ

Телефон: +7(863)241-16-86

Email: dtm06@yandex.ru

Сайт: dtm06.ru

1. Основные параметры витков должны соответствовать указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Пружины должны изготавливаться из стали горячекатаной круглой по ГОСТ 2590 диаметром от 14 до 25 мм.

3 Классификация пружин - по ГОСТ 13764.

4 Методика определения размеров пружин - по ГОСТ 13765.

Номер позиции	Сила пружины при максимальной деформации F_3 , Н	Диаметр проволоки d , мм	Наружный диаметр пружины D_1 , мм	Жесткость одного витка c_1 , Н/мм	Наибольший прогиб одного витка s'_3 , мм
1	6000,0	14,0	180	82,38	72,82
2	6300,0		170	99,38	63,39
3	6700,0		160	121,1	55,34
4	7100,0		150	150,0	47,34
5		16,0	210	88,05	80,63
6	7500,0	14,0	140	188,4	39,82
7		16,0	200	103,2	72,67
8	8000,0	14,0	130	241,4	33,14
9		16,0	190	121,8	65,66
10	8500,0	14,0	125	275,4	30,87
11		16,0	180	145,8	58,31
12	9000,0	14,0	120	316,6	28,43
13		16,0	170	176,0	51,12
14	9500,0	14,0	110	425,5	22,32
15		16,0	160	215,3	44,12
16		18,0	240	94,13	100,90
17	10000,0	14,0	105	500,1	19,99
18		16,0	150	267,2	37,43
19		18,0	220	125,0	80,01
20	10600,0	14,0	100	592,5	17,89
21		16,0	140	337,2	31,44
22		18,0	210	145,4	72,91



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРУЖИН
ПОД ЗАКАЗ ПО ЧЕРТЕЖАМ

Телефон: +7(863)241-16-86

Email: dtm06@yandex.ru

Сайт: dtm06.ru

23	11200,0	14,0	95	709,2	15,79
24		16,0	130	434,9	25,75
25		18,0	200	170,9	65,54
26		20,0	260	113,5	99,69
27	11800,0	14,0	90	858,4	13,74
28		16,0	125	496,5	23,77
29		18,0	190	202,1	58,39
30		20,0	250	129,0	91,47
31	12500,0	14,0	85	1054,0	11,87
32		16,0	120	571,6	21,87
33		18,0	180	242,2	51,61
34		20,0	240	147,4	84,78
35	13200,0	14,0	80	1314,5	10,04
36		16,0	110	774,1	17,05
37		18,0	170	293,7	44,94
38		20,0	220	196,2	67,28
39	14000,0	14,0	75	1657,0	8,45
40		16,0	105	911,9	15,35
41		18,0	100	359,6	38,92
42		20,0	210	228,9	61,17
43	15000,0	14,0	70	2146,0	6,989
44		16,0	100	1090,8	13,75
45		18,0	150	447,7	33,50
46		20,0	200	269,1	55,66
47		22,0	280	133,6	112,20
48	16000,0	16,0	95	1302,0	12,29
49		18,0	140	566,5	28,24
50		20,0	190	319,5	50,07
51		22,0	260	170,2	93,99
52		16,0	90	1591,0	10,68



СПЛАВ
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРУЖИН
ПОД ЗАКАЗ ПО ЧЕРТЕЖАМ

Телефон: +7(863)241-16-86

Email: dtm06@yandex.ru

Сайт: dtm06.ru

53	17000,0	18,0	130	733,0	23,19
54		20,0	180	383,2	44,36
55		22,0	250	193,8	87,69
56	18000,0	16,0	85	1960,0	9,18
57		18,0	125	840,7	21,41
58		20,0	170	465,0	38,71
59		22,0	240	221,5	81,28
60	19000,0	16,0	80	2453,0	7,747
61		18,0	120	970,5	19,58
62		20,0	160	572,0	33,21
63		22,0	220	295,8	64,25
64		25,0	320	149,3	127,20
65	20000,0	18,0	110	1323,0	15,19
66		20,0	150	714,5	27,99
67		22,0	210	346,1	57,78
68		25,0	300	184,2	108,60

Текст документа сверен по:
официальное издание
М.: ИПК Издательство стандартов, 1999